

ANALIZADOR DE COMBUSTION MAXILYZER NG

Ideal para comprobaciones y servicio en todo tipo de instalaciones de calefacción de acuerdo con la norma BImSchV, así como otras aplicaciones caloríficas y sistemas de quemadores de combustibles sólidos.



- ✓ Maleta resistente al polvo y al agua con válvula de ventilación.
- ✓ Para su uso con un máximo de 6 sensores electroquímicos.
- ✓ Baterías recargables para uso continuo hasta 36 horas con iluminación de pantalla activada.
- ✓ Modo de medición multitarea con dos niveles activos.
- ✓ Pantalla LCD con visualización hasta 10 medidas.
- ✓ Función "hold" para la retención de datos, zoom, función de búsqueda del tiro máximo y convertidor de unidades.
- ✓ Bluetooth opcional.
- ✓ Evaluación gráfica de los valores medidos de la combustión de acuerdo con los patrones de combustión (función on-line).
- ✓ Aprobado oficial según EN-50379-2 (los únicos equipos del mercado que cumplen íntegramente con esta norma).

Aplicaciones:

Analizador de gases de combustión con impresora integrada y unidad de tratamiento de gases instalada en una maleta de plástico robusta y resistente al agua. Distribución óptima de la línea de gas, con sistema completo de tratamiento de la muestra en la tapa de la maleta; incluye una segunda bomba para la protección del sensor de CO para evitar una posible saturación, lo que provee al equipo de una alta fiabilidad en las tareas de medición diarias.

Parámetros medidos:

Oxígeno, monóxido de carbono (CO) a 4.000 ppm con hidrógeno compensado (CO a 20.000 ppm NO, NO₂ y SO₂ opcional), temperatura de los gases, temperatura del aire de la combustión, presión diferencial y temperatura diferencial.

Parámetros calculados:

CO no diluido, valor Lambda, CO₂, rendimiento de la combustión y pérdidas caloríficas. Al abrir la tapa de la maleta encontrará todos los elementos de funcionamiento y de conexión en el frontal del equipo con conectores para temperatura, presión, cargador de baterías, toma de gases y puerto USB colocados en la parte izquierda del frontal. En la mitad superior del panel se encuentra la gran pantalla gráfica con tres teclas especiales.

En la parte derecha lleva integrada la impresora de papel térmico y un teclado instalado en la superficie del frontal.

La gran pantalla tiene 10 líneas de toma de datos, con una línea de información adicional, display gráfico, funciones de retención de datos ("hold") y zoom, así como función de búsqueda del tiro máximo y diagnóstico del estado de los sensores. Esta unidad ha sido diseñada para la optimización de los quemadores de cualquier tipo de combustible, incluso de sólidos, sistemas pellet u otros de potencias caloríficas similares.

Sistemas Electrónicos de Detección y Análisis, S.L.

✉ Paseo Ferrocarriles Catalanes, Nº 27 Bajos - 08940 Cornellá de Llobregat – Barcelona

☎ 93-377 46 01

☎ 93-377 91 57

✉ info@sedasl.es

🌐 www.sedasl.net

Parámetros calculados (continuación):

Las dos fases del sistema de tratamiento de la muestra de gas están integradas en la tapa de la maleta e incluye un recipiente de condensados y un filtro de partículas. Esto da la posibilidad al equipo de eliminar la presencia de polvo y humedad que haya y dan la protección necesaria al instrumento.

Incluye un sistema de memorización del protocolo de 100 medidas. Puede escoger la conexión a corriente o trabajar con las baterías recargables, de hasta 36 horas de análisis, con un sistema inteligente de recarga rápida.

Elementos estándar del Equipo:

El Maxilyzer NG, puede entregarse con 2, 3, 4, 5 ó 6 sensores como máximo.

Instrumento con maleta y cargador, sensor aire ambiente, sonda combinada, instrucciones de funcionamiento y accesorios, según la normativa TÜV con la RgG 247.

Especificaciones Técnicas:

Temperatura de los gases

Escala: de 0 °C a +1000 °C.

Resolución: 1°C.

Termopar: Ni Cr-Ni (tipo K)

Temperatura aire ambiente

Escala: de -20°C a +200 °C.

Resolución: 0,1°C.

Termopar: Ni Cr-Ni (tipo K)

Tiro/Presión diferencial

Escala: ±70 mbar (nominal) / ±130 mbar (máx.)

Resolución: 0,01 mbar

Precisión: ± 1% lectura / ± 2% lectura

Medida de Oxígeno (O₂)

Escala: de 0 a 21% Vol.

Resolución: 0,1% Vol.

Precisión: ± 0,2% Vol. de la lectura

Cálculo del valor de Dióxido de Carbono (CO₂)

Escala: de 0 a CO₂ max.

Resolución: 0,1% Vol.

Precisión: ± 2% Vol.

Medida de Monóxido de Carbono(CO) H₂ compensado

Escala: de 0 a 4000 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 3ppm (< 20ppm) / ± 5ppm (>20ppm)

Opciones:

Monóxido de carbono (CO) en combustibles

sólidos (sin compensación de H₂)

Escala: de 0 a 2.0% de Vol.(20.000 ppm.)

Resolución: 0,01% Vol. (100 ppm)

Precisión: ± 5% lectura ± 1 dígito

Óxido Nitroso (NO)

Escala: de 0 a 2000 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 5ppm (hasta 50ppm)/ ± 5% lectura (>50ppm)

Dióxido de Nitrógeno (NO₂)

Escala: de 0 a 200 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 10ppm (< 50ppm)/ ± 10% lectura (>50ppm)

Dióxido de Azufre (SO₂)

Escala: de 0 a 2000 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 10ppm (< 150ppm)/ ± 5% lectura (>150ppm)



Tratamiento de gases integrado

Elementos de funcionamiento y conexión



Peso del Equipo

Aproximadamente 3 Kg.

Dimensiones

275 x 115 x 250 mm.

Tratamiento de gases para Maxilyzer NG.

Consejo de Mantenimiento

Preste atención al "parado por agua" patentado del sistema de tratamiento de los gases. Para proveer de la máxima protección al sistema de medida Maxilyzer NG, las siguientes partes deben cambiarse en plazos razonables:

- Membrana de Teflón.
- Filtro fino Infiltec.

Le recomendamos que compre suficientes piezas de repuesto junto con el equipo.